

TRASMISSIONE  
DIRETTA

# PROFESSIONAL SERIES

Air technology system.

**KME VSD 7 - 15 kW**  
**COMPRESSORI ROTATIVI A VITE**  
**VELOCITÀ E PORTATA VARIABILE**



**KTC**  
EXCELLENCE IN COMPRESSED AIR

**KME VSD** è la serie di compressori a **TRASMISSIONE DIRETTA** con **INVERTER**. Questi compressori assicurano grande affidabilità, compattezza, risparmio energetico e bassa rumorosità in ogni condizioni di lavoro rendendoli unici nella loro categoria. **KME VSD** è dotato di trasmissione a presa diretta con rapporto 1:1 e quindi il gruppo vite ed il motore, direttamente collegati mediante un giunto, ruotano alla stessa velocità.

Ciò riduce non solo il fabbisogno di energia e di manutenzione ma anche il livello di emissione sonora. Minimo ingombro e installazione semplificata sono la carta vincente per risolvere i problemi di spazio. Il risparmio economico è notevole, nessun costo aggiuntivo di installazione per i componenti essiccatori e serbatoio, essendo completamente assemblati, eliminando così anche le perdite d'aria dai tubi di collegamento.



## KME VSD SERIES

### Caratteristiche

- CONTROLLO ELETTRONICO K-TRONIC 10
- MOTORE ELETTRICO DI ULTIMA GENERAZIONE "MADE IN ITALY"
- INVERTER DI ALTA QUALITÀ
- ELETTO VENTILATORE AD ALTA SILENZIOSITÀ ED EFFICIENZA
- TRASMISSIONE DIRETTA 1:1 CON GIUNTO ELASTICO
- PACK SMART V76C - V90C
- GAMMA MODULARE DISPONIBILE IN 4 CONFIGURAZIONI

## GRUPPI VITE INTEGRATI

Il gruppo pompante ad alta efficienza, con unità integrata, che permette ingombri estremamente ridotti, raggruppa i seguenti componenti nella propria fusione:

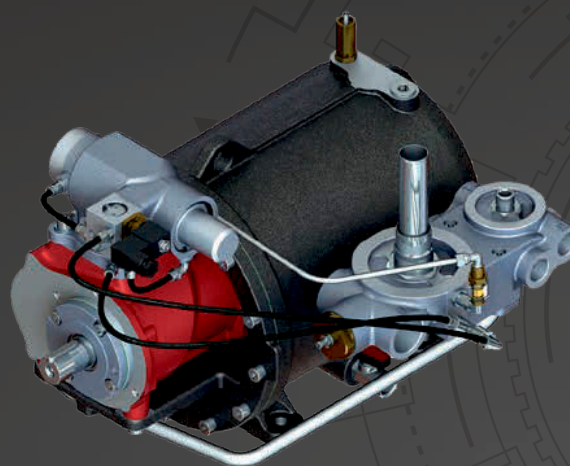
- Gruppo vite
- Valvola minima pressione
- Valvola termostatica
- Regolatore di aspirazione
- Serbatoio separatore



## COMPOSIZIONE MODULARE

Grazie all'elevata versatilità della gamma, la serie KME VSD è disponibile in 4 differenti versioni:

- a terra
- con essiccatore a refrigerazione
- montato su serbatoio orizzontale (270/500 litri secondo la taglia)
- completo di serbatoio+essiccatore



PACK SMART V90C

## CONTROLLO ELETTRONICO

A lettura diretta di facile gestione con un microprocessore che governa in modo sicuro tutte le funzioni della macchina, dal controllo degli allarmi di sicurezza (temperatura olio, termica motore elettrico, controllo dell'elettroventilatore di raffreddamento, manutenzione) alla modifica dei principali parametri di funzionamento (tempi, pressioni, abilitazioni). Sempre dotato di possibilità di comando remoto, autorestart in seguito a mancanza di tensione, e invio segnali a sistemi di gestione esterna (PLC, etc).



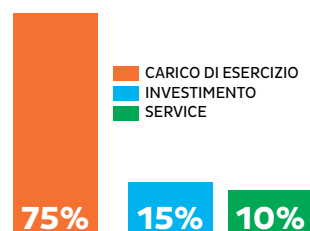
## CONTROLLO MOTORE AD INVERTER



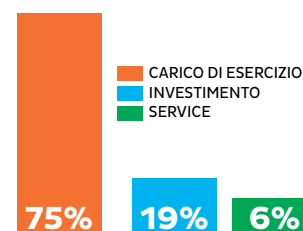
## CONFRONTO DEL RISPARMIO ENERGETICO TRA UNITÀ VSD E UNITÀ A VELOCITÀ FISSA (ON-OFF)

L'unità VSD consente al compressore di essere molto flessibile ed efficiente nel rispondere ai cambiamenti di portata di richiesta d'aria. La richiesta di portata d'aria viene soddisfatta attraverso l'inverter che regola costantemente la velocità del motore elettrico. I valori reali di flusso e pressione dell'aria vengono costantemente monitorati attraverso il controller elettronico per garantire il raggiungimento dei valori preimpostati. Le unità a velocità variabile garantiscono maggiore flessibilità, minori consumi energetici e minori sollecitazioni meccaniche rispetto alla versione carico / scarico (on / off). Al di sotto della richiesta minima di portata, il compressore si posiziona in modalità "standby", per ottimizzare al massimo il consumo energetico.

COMPRESSORE ROTATIVO A VELOCITÀ FISSA FUNZIONANTE AL 75% DEL CARICO.



COMPRESSORE ROTATIVO A VELOCITÀ VARIABILE FUNZIONANTE AL 75% DEL CARICO.



# KME VSD SERIES CARATTERISTICHE TECNICHE



Massima potenza,  
minimi consumi energetici

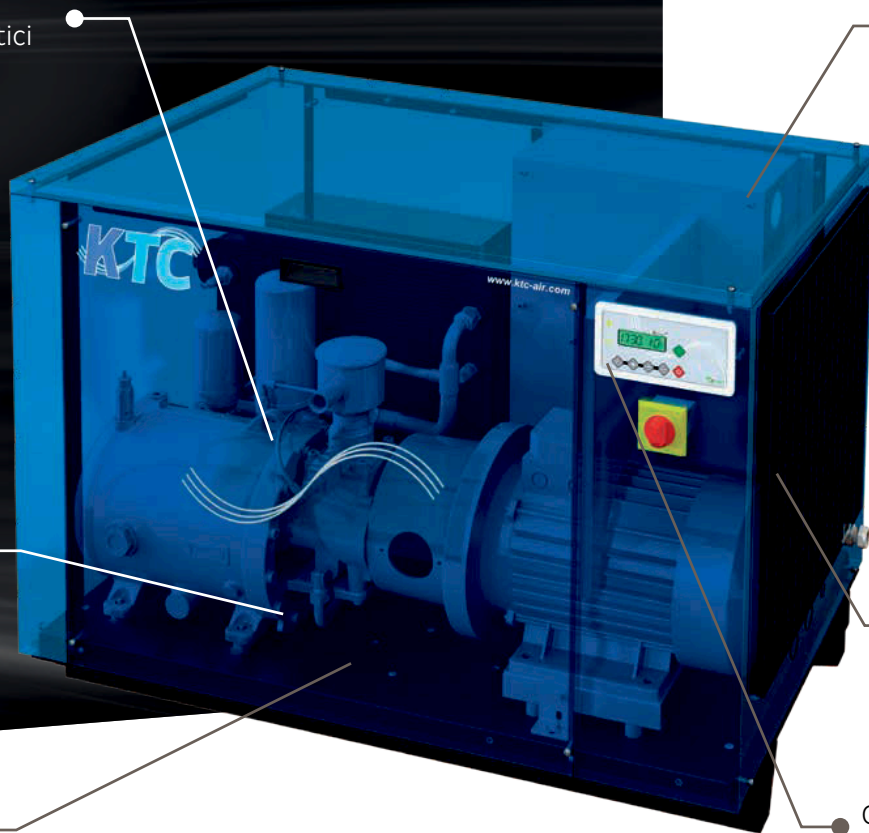
Efficiente  
circuitto di  
raffreddamento

Manutenzione rapida  
ed economica

Elettroventola  
termostata

Massima efficienza  
nel minimo spazio

Controllore  
elettronico avanzato



## INDUSTRIA 4.0 READY

Pronto per Industry 4.0: il compressore può essere predisposto per essere collegato in rete locale o in remoto via Internet.



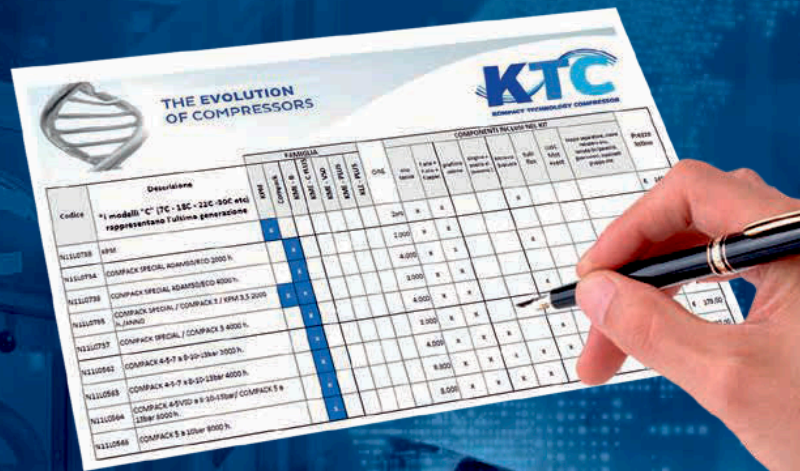
## RICAMBI E MANUTENZIONE

Tutte le parti interne sono facilmente accessibili senza difficoltà operative. La sostituzione del filtro olio, aria e filtro separatore avviene smontando semplicemente un pannello, con un notevole risparmio di tempo e di costi.



## GARANZIA ESTESA

KTC offre una scelta di copertura ulteriore per garantire l'efficienza del vostro compressore. Il pacchetto SMART60 fornisce i benefici di una garanzia estesa fino a cinque anni. Questo programma è l'ideale quando l'aria compressa è una parte importante dei vostri processi aziendali. Un programma di manutenzione specifico con kit dedicati assicurerà facilità e costi di gestione efficaci. La garanzia estesa può essere acquistata contestualmente alla scelta del vostro compressore KTC.



Codice	Modello	Potenza	Vite	Serbatoio	Pressione	Portata aria Min*	Portata aria Max*	Livello sonoro**	Volt	Attacco	Dimensioni	Peso
EAN		 kW		 Lt	 bar	 ℓ/min	 ℓ/min	 dB[A]		 BSP	 L x W x H (cm)	 Kg

**KME INVERTER 7÷15 a terra**

171051001-01B	KME 7 VSD	7,5	V75	/	8	370	1215	75	400/50/3	1/2 Gas	89x66x65	155,5
171052001-01B					10	350	1050					
171053001-01B					13	400	830					
171061001-01B	KME 11 VSD	11	V90	/	8	430	1810	75	400/50/3	3/4 Gas	114x78x82	219
171062001-01B					10	540	1510					
171063001-01B					13	640	1200					
171071001-01B	KME 15 VSD	15	V90	/	8	410	2330	77	400/50/3	3/4 Gas	114x78x82	227
171072001-01B					10	390	2000					
171073001-01B					13	530	1600					

**KME INVERTER 7÷15 a terra con essiccatore**

171051002-01B	KME 7 VSD E	7,5	V75	/	8	370	1215	75	400/50/3	1/2 Gas	127x66x65	187
171052002-01B					10	350	1050					
171053002-01B					13	400	830					
171061002-01B	KME 11 VSD E	11	V90	/	8	430	1810	75	400/50/3	3/4 Gas	148x78x82	252,5
171062002-01B					10	540	1510					
171063002-01B					13	640	1200					
171071002-01B	KME 15 VSD E	15	V90	/	8	410	2330	77	400/50/3	3/4 Gas	148x78x82	262,5
171072002-01B					10	390	2000					
171073002-01B					13	530	1600					

Codice	Modello	Potenza	Vite	Serbatoio	Pressione	Portata aria Min*	Portata aria Max*	Livello sonoro**	Volt	Attacco	Dimensioni	Peso
EAN		 kW		 Lt	 bar	 ℓ/min	 ℓ/min	 dB[A]		 BSP	 L x W x H (cm)	 Kg Lbs

**KME INVERTER 7÷15 su serbatoio**

171051011-01B	KME 7 VSD 270	7,5	V75	270	8	370	1215	75	400/50/3	1/2 Gas	156x66x123	236
171052011-01B					10	350	1050					
171053011-01B					13	400	830					
171051014-01B	KME 7 VSD 500	7,5	V75	500	8	370	1215	75	400/50/3	1/2 Gas	196x66x132	279
171052014-01B					10	350	1050					
171053014-01B					13	400	830					
171061003-01B	KME 11 VSD 270	11	V90	270	8	430	1810	75	400/50/3	3/4 Gas	156x78x140	299,5
171062003-01B					10	540	1510					
171063003-01B					13	640	1200					
171061005-01B	KME 11 VSD 500	11	V90	500	8	430	1810	75	400/50/3	3/4 Gas	204x78x149	342,5
171062005-01B					10	540	1510					
171063005-01B					13	640	1200					
171071003-01B	KME 15 VSD 270	15	V90	270	8	410	2330	77	400/50/3	3/4 Gas	156x78x140	307,5
171072003-01B					10	390	2000					
171073003-01B					13	530	1600					
171071005-01B	KME 15 VSD 500	15	V90	500	8	410	2330	77	400/50/3	3/4 Gas	204x78x149	350,5
171072005-01B					10	390	2000					
171073005-01B					13	530	1600					

**KME INVERTER 7÷15 su serbatoio con essiccatore**

171051013-01B	KME 7 VSD 270/E	7,5	V75	270	8	370	1215	75	400/50/3	1/2 Gas	156x66x123	267,5
171052013-01B					10	350	1050					
171053013-01B					13	400	830					
171051015-01B	KME 7 VSD 500/E	7,5	V75	500	8	370	1215	75	400/50/3	1/2 Gas	196x66x132	310,5
171052015-01B					10	350	1050					
171053015-01B					13	400	830					
171061004-01B	KME 11 VSD 270/E	11	V90	270	8	430	1810	75	400/50/3	3/4 Gas	156x78x140	333
171062004-01B					10	540	1510					
171063004-01B					13	640	1200					
171061006-01B	KME 11 VSD 500/E	11	V90	500	8	430	1810	75	400/50/3	3/4 Gas	204x78x149	376
171062006-01B					10	540	1510					
171063006-01B					13	640	1200					
171071004-01B	KME 15 VSD 270/E	15	V90	270	8	410	2330	77	400/50/3	3/4 Gas	156x78x140	343
171072004-01B					10	390	2000					
171073004-01B					13	530	1600					
171071006-01B	KME 15 VSD 500/E	15	V90	500	8	410	2330	77	400/50/3	3/4 Gas	204x78x149	386
171072006-01B					10	390	2000					
171073006-01B					13	530	1600					

\* Le prestazioni vengono calcolate in base alla norma ISO 1217, allegato C, ultima edizione.

\*\* Il livello di rumorosità viene calcolato in base alla norma ISO 2151.



*EXCELLENCE IN COMPRESSED AIR*

KTC S.r.l  
Via Palazzon, 70 36051 Creazzo (Vicenza) Italy  
T +39 0444-551759 | F +39 0444- 1510104

[www.ktc-air.com](http://www.ktc-air.com) - [info@ktc-air.com](mailto:info@ktc-air.com)