



THE **EVOLUTION**
OF COMPRESSORS

KTC
KOMPACT TECHNOLOGY COMPRESSOR





KTC: L'EVOLUZIONE DEL COMPRESSORE NEL DNA

KTC rappresenta l'evoluzione del compressore a vite rispetto al tradizionale compressore presente sul mercato.

Il consolidato know-how di settore e la costante attività di ricerca e sviluppo di KTC sono tali da identificare l'azienda con il simbolo stesso dell'evoluzione: la forma elicoidale del DNA.

KTC si caratterizza infatti per un'anima strutturale e una missione strategica profondamente orientate all'innovazione tecnologica, che si traduce non solo in una gamma di prodotti dalle grandi prestazioni di efficienza e affidabilità, ma anche in soluzioni progettuali mirate che esaltano le capacità aziendali di problem solving.

Il DNA di KTC si identifica così con le aspettative del proprio utente, che richiede uno standard di professionalità superiore, sia in termini di qualità totale sia in termini di versatilità d'uso.

KTC dispone infatti di una gamma prodotti di altissima ingegnerizzazione di processo, in virtù dell'integrazione dei sistemi con la componentistica VMC Inside e del rigoroso controllo della filiera certificata delle forniture, garantendo sempre all'utente la massima funzionalità di utilizzo, studi ergonomici ottimizzati e una manutenzione facile ed economica.

A tali proprietà aziendali di processo e prodotto, KTC implementa il grande valore aggiunto del design **100% Made in Italy** e un'organizzazione commerciale composta da un team esperto di consulenza e assistenza pre- e post-vendita.

Questo è il DNA che pone KTC come partner di assoluto riferimento di settore a livello internazionale in quanto garantisce i massimi standard di soddisfazione del Cliente attraverso il proprio sistema aziendale di qualità totale, comprovato dal conseguimento della certificazione ISO 9001:2008.



KTC: THE EVOLUTION OF COMPRESSORS IN ITS DNA

KTC represents the evolution of screw compressors compared with traditional compressors on the market.

The well-established know-how in the field and the constant activity of research and development of KTC are such that the company is identified with the symbol itself of evolution: the helical shape of DNA.

KTC features in fact a structural heart and strategic mission both deeply oriented towards technological innovation, which means not only a range of products with high performances in terms of efficiency and reliability, but also focused design solutions that enhance the company's problem-solving skills.

KTC's **DNA** identifies therefore with its user's expectancies, that require a superior standard of professionalism, both in terms of total quality and in terms of versatility of use.

KTC in fact provides a range of products with a high degree of engineering of process, in virtue of the integration of systems with the VMC Inside components and the strict control of the certified production chain of suppliers, guaranteeing always maximum functionality of use to the user, optimized ergonomic studies and easy and good value maintenance.

With these business qualities in terms of process and product, KTC implements the great added value of **100% Made in Italy** design and a commercial organization made up by an expert team of consultants and pre-sales and after sales assistance.

This is the DNA that makes KTC stand out as a reference partner in the field at an international level inasmuch it guarantees the maximum standards of Customer satisfaction through its company system of total quality, as proved by the achievement of the ISO 9001:2008 certification.



EVOLUZIONE TECNOLOGICA E INDUSTRIA 4.0

KTC interpreta nel modo più evoluto il concetto di efficienza energetica, coniugando nell'ingegnerizzazione dei propri prodotti, le soluzioni per il maggior risparmio economico a favore del cliente con i migliori standard di sostenibilità ambientale.

KTC utilizza infatti una tecnologia "4.0 ready", sfruttando le più attuali evoluzioni del mondo digital, offrendo macchinari sempre più connessi, integrati e "intelligenti".

Sistemi energetici all'avanguardia, performanti, sostenibili e, dunque, efficienti da un punto di vista economico e ambientale, che consentono in Italia di ottenere anche sgravi fiscali molto alti: per KTC l'efficienza energetica è il primo passo per rispondere alle sfide dell'industria 4.0 e affrontare al meglio il futuro del mercato.



TECHNOLOGICAL EVOLUTION AND INDUSTRY 4.0

KTC interprets therefore in the most evolved way the concept of energy efficiency, combining in the development of engineering of its products, solutions for higher energy saving benefiting the customer with the best standards of environmental sustainability.

KTC uses in fact "4.0 ready" technology, exploiting the most cutting-edge evolutions of the digital world, offering increasingly connected, integrated and "intelligent" equipment.

State-of-the-art energy systems, well-performing, sustainable and, therefore efficient in financial and environmental terms, that allow to benefit from very high tax cuts in Italy: for KTC energy efficiency is the first step to meet the challenges of Industry 4.0 and to face in the best way possible the future of the market.



GENI E GENIO: KTC È 100% MADE IN ITALY

Spesso il valore del Made in Italy viene citato solo in quanto elemento di riconosciuto quanto generico appeal.

Nel mondo KTC il Made in Italy è invece un fattore di sostanziale propulsione nella missione aziendale di identificarsi con il concetto stesso di evoluzione del compressore a vite.

E ciò è vero sotto diversi profili:

- Il design dei prodotti è 100% Made in Italy, rendendo evidente nelle forme compatte e accattivanti il frutto di uno studio ergonomico avanzato
- Made in Italy significa interpretare anche creativamente la fase di ingegnerizzazione, individuando soluzioni flessibili e innovative per l'utilizzo dei prodotti nel più ampio spettro di settori di applicazione.
- Il controllo e la gestione della filiera dei fornitori partner è 100% Made In Italy, assicurando così all'utente finale una completa certificazione di processo e di prodotto.

GENES AND GENIUS: KTC IS 100% MADE IN ITALY

The value of "Made in Italy" - Italian manufacturing - is often mentioned only as an element of acknowledged and generic appeal.

In the KTC world instead, "Made in Italy" is a substantial propeller in the company mission of identifying with the concept itself of screw compressors.

And this is true under many aspects:

- Products are 100% designed and "Made in Italy", underlining with their compact and appealing shapes the result of an advanced ergonomic study
- "Made in Italy" means interpreting even creatively the engineering phase, pinpointing flexible and innovative solutions for using the products in the widest range of fields of application
- Control and management of the production chain of partner suppliers is 100% "Made In Italy", hence ensuring the final user a complete certification of process and product.



KTC: L'EVOLUZIONE DELL'EFFICIENZA ENERGETICA

L'efficienza energetica, attraverso l'ottimizzazione delle risorse produttive e piani di risparmio energetico, è tra le primarie priorità di ogni azienda nel settore industry. Non solo come valore della propria sensibilità ambientale ma anche come mero dato di bilancio aziendale, in quanto il dispendio energetico risulta essere una voce di costo persino maggiore di quelli per l'acquisto o la manutenzione dei macchinari di produzione. Come assicurare allora le più alte performance di processo e prodotto al minor consumo energetico? La soluzione KTC è nella gestione innovativa del concetto di Pay Back Time, cioè il tempo di recupero dell'investimento economico in funzione dell'acquisto di un prodotto industriale.

Le ingegnerizzazioni KTC pongono massimo rilievo all'esigenza di risparmio energetico con diverse soluzioni tecniche, per un minor impiego di energia a fronte di una maggiore durata di vita del prodotto:

- i motori elettrici asincroni trifase, conformi alla normativa IEC 60034-30, soddisfano la classe di efficienza IE3 Premium Efficiency;
- i motori TEFC, raffreddati a ventilazione esterna e con rotore a gabbia, garantiscono al contempo elevate performance e un utilizzo ottimizzato dei macchinari;
- l'ottimizzazione degli ingombri macchina.

KTC: THE EVOLUTION OF ENERGY EFFICIENCY

Energy efficiency, through optimization of productive resources and plans of energy saving, is among the priorities of every company in the industry field. Not only as a form of value of its environmental awareness but also as a simple figure in the company budget, inasmuch energy expenditures turn out being a cost item even higher than those for the purchase or the maintenance of production equipment. How can the highest performances in terms of process and product be guaranteed with the lowest Energy consumption? KTC's solution lies in the innovative management of Pay-Back Time, meaning the time to recover a financial investment depending on the purchase of an industrial product

KTC's development in engineering gives prominence to the need of energy saving with different technical solutions, for a reduced use of energy taking into account a longer lifespan of the product:

- Asynchronous single-phase electric engines, complying with IEC 60034-30 regulations, with efficiency class IE3 Premium Efficiency;
- TEFC engines, with external ventilation cooling and with a squirrel-cage rotor, guarantee both high performances and optimized use of equipment;
- equipment volume optimization



POLITICA PER LA QUALITÀ

I NOSTRI CAPISALDI: QUALITÀ E SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE

La Politica per la Qualità di KTC si articola nei seguenti punti:

- Definire una strategia a lungo termine finalizzata a migliorare la Qualità delle produzioni e servizi, al fine di soddisfare o ancor più anticipare le attese dei Clienti e quindi assicurare l'esistenza e la crescita dell'Azienda.
- Assicurare che la cultura della Qualità costituisca parte integrante del processo lavorativo aziendale.
- Promuovere un comportamento dei Responsabili che, a tutti i livelli aziendali, contribuisca a sostenere nei Collaboratori il miglioramento della Qualità del loro lavoro.
- Promuovere la cooperazione tra i Collaboratori affinché sia possibile prevenire, con tempestività, il verificarsi di problemi ed evitarne gli impatti negativi.
- Concordare con i Collaboratori, da parte dei singoli Responsabili, obiettivi a medio-lungo termine in relazione alla Qualità, indicando contestualmente la metodologia da seguire e mettendo a disposizione i mezzi necessari alla realizzazione di tali obiettivi.
- Motivare tutti i Collaboratori dell'Azienda, sottolineando che per maturare una coscienza positiva nei confronti della Qualità, è necessario lo sforzo comune di ciascuno.
- Rispettare la sicurezza, la salute, la tutela dell'ambiente di lavoro e circostante all'atto dell'approvvigionamento, della trasformazione, della commercializzazione e dell'uso di prodotti.
- Migliorare costantemente i processi di lavoro, al fine di assicurare e incrementare la Qualità e la produttività.
- Raccogliere ed elaborare costantemente le richieste dei Clienti e più in generale delle Parti Interessate, al fine di comprendere e soddisfare pienamente le loro esigenze.
- Instaurare un clima di collaborazione e di fiducia reciproca con i fornitori, per garantire che le loro materie prime ed i loro servizi realizzino le nostre aspettative in termini di specifiche di Qualità nonché di produttività.
- Offrire ai Collaboratori dell'Azienda una formazione basata sui criteri moderni e razionali che sia efficace e che contempli la gestione e la risoluzione delle problematiche aziendali.
- Diffondere la consapevolezza che tutti i comportamenti organizzativi possono essere discutibili da chiunque al fine del loro miglioramento, ma che nessuno può darsi proprie regole all'insaputa dei responsabili e dell'intera organizzazione.
- Rispettare le prescrizioni legali applicabili e ogni altra prescrizione che l'organizzazione sottoscrive

POLICY FOR QUALITY

OUR CORNERSTONES: QUALITY AND SUSTAINABLE DEVELOPMENT

Our Policy for Quality includes the following aspects:

- Defining a long-term strategy with the aim of improving Quality of products and services, with the purpose of satisfying or better anticipating Customers' expectations and therefore ensuring the existence and the growth of the Company.
- Ensuring that the Quality culture is fully part of the company working process
- Fostering a behavior on behalf of Managers that, at all levels, contributes towards supporting collaborators in the improvement of the Quality of their work.
- Fostering cooperation between Collaborators so that it is possible to prevent promptly the occurrence of problems and avoiding negative impacts
- Agreeing with Collaborators, on behalf of every single Manager, mid-long term objectives in relation with Quality, contextually indicating the methodology to follow and making available the necessary means for the realization of these objectives.
- Motivating all of the Company's Collaborators, underlining that for developing a positive conscience regarding Quality, a common effort on behalf of everyone is necessary.
- Respecting security measures, health, work environment and surroundings safeguard in the act of supplying, transforming, marketing and using products..
- Constantly improving work processes, in order to ensure and increase Quality and .
- Collect and process constantly customer requests and more in general of everyone involved, in order to comprehend and fulfil their needs.
- Setting an atmosphere of collaboration and mutual trust with suppliers, in order to guarantee that their raw materials and services meet our expectations in terms of Quality specifications as well as of productivity
- Offering Company Collaborators training based on modern and rational criteria that is effective and contemplates management and business problem-solving
- Disseminating the awareness that all organizational behaviour can be arguable on behalf of anyone with the purpose of their improvement, although nobody can give themselves their own rules unbeknown to Managers and the entire organization.
- Respecting applicable legal prescriptions and any other prescription that the company subscribes

**KTC S.r.l**

Via Palazzon, 70
36051 Creazzo (Vicenza) Italy
T +39 0444-551759
F +39 0444- 1510104

www.ktc-air.com
info@ktc-air.com

KTC Srl, nell'ottica di migliorare costantemente i prodotti, si riserva di aggiornare le caratteristiche presenti in questo catalogo senza preavviso.

I requisiti dei prodotti sono indicati chiaramente. Le immagini sono puramente indicative.

To guarantee the continued improvement of our range of products, KTC reserves the right to up-date the technical characteristics shown in this catalogue without prior notice. Specifications of product are clearly indicated. Photographs are for illustrative purposes only.